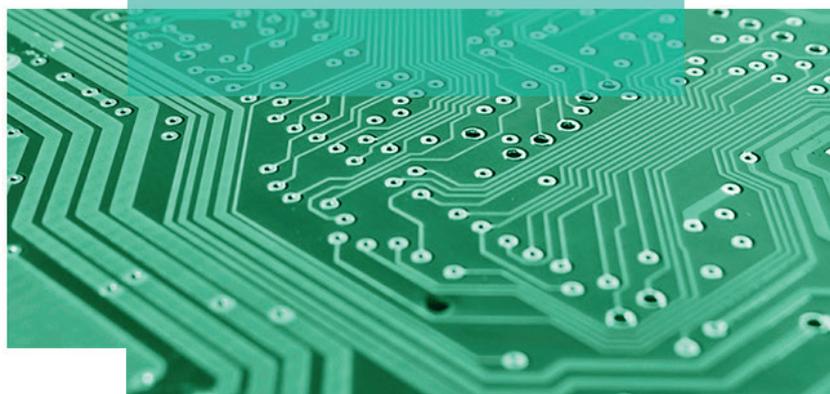


formazione **L**  **UAS**

FORMAZIONE LOUIS



PROGRAMMA DIDATTICO

CORSO **PROGRAMMATTORE PLC**

PROGRAMMA DIDATTICO DEL CORSO PROGRAMMATTORE PLC

Il Tecnico programmatore PLC è una figura professionale specializzata nella programmazione e nel controllo di macchine e processi industriali. Il processo formativo consente di acquisire le metodologie di programmazione e le tecniche di sviluppo del software su PLC nell'ambito della progettazione, realizzazione e mantenimento di impianti di automazione industriale.

Didattica esclusiva

Il percorso di formazione professionale avviene tramite piattaforma e-learning su tutto il territorio nazionale e all'estero.

Le lezioni vengono erogate attraverso sistemi sofisticati e materiali di sviluppo secondo l'esclusiva metodologia di insegnamento dell'Accademia. Tutte le lezioni vengono svolte in tempo reale da docenti qualificati e certificati, con l'ausilio di software avanzati condivisi gratuitamente sulla piattaforma.

Piattaforme e Supporti utilizzati

<https://skype.com/it/>

<http://ultraviewer.net/it/>

<http://mega.nz>

Struttura del corso

Ore totali percorso formazione | 160 ore

Ore formazione con il docente | 15 ore

Ore esercitazioni guidate + preparazione esame | 145 ore

Le ore totali previste dal piano didattico sono strutturate con una frequenza minima di 1 lezione a settimana della durata media di 60" alternate ad esercitazioni pratiche rilasciate dal docente ad ogni lezione. Le esercitazioni possono essere svolte in autoapprendimento oppure con l'ausilio del Tutor. La frequenza delle ore settimanali viene programmata sulle singole esigenze del partecipante in accordo con la Direzione Didattica.

Programma del corso

Introduzione alla logica programmabile

Normative in materia di Elettrotecnica e Automazione Industriale: lo standard IEC, marchi CE e IMQ

Elementi di Elettronica ed Elettrotecnica

Elementi di Elettronica Digitale: porte logiche elementari, rappresentazione binaria, esadecimale, BCD

Hardware del PLC: classificazione dei PLC, caratteristiche CPU Alimentatore, Memoria, Panoramica del mercato

Collegamento IN/OUT: caratteristiche principali dello stadio di ingresso e di uscita dei PLC, esempi di collegamento

Organizzazione della memoria e indirizzamento

Ladder Diagram: elementi base della programmazione

Ladder Diagram: temporizzatori e contatori. Funzionamento ed esempi

Introduzione all'uso della suite di programmazione PLC

Introduzione TIA PORTAL V12 e BUS DI CAMPO

Prove pratiche di programmazione ed esercitazioni

Il piano di studio specifico del percorso formativo può essere personalizzato e richiesto direttamente alla Direzione Didattica.

Copyright © 2019

Tutti i diritti sono riservati a norma di legge e in osservanza delle convenzioni internazionali. Nessuna parte di questo Programma può essere riprodotta con sistemi elettronici, meccanici o altri, senza apposita autorizzazione scritta da parte di LOUIS FORMAZIONE. Nomi e marchi citati nel testo sono depositati o registrati dalle rispettive case produttrici.

Il logo LOUIS FORMAZIONE è di proprietà esclusiva di AMA GROUP SRL. Tutti i diritti riservati.